



Rotmanka, dnia 20.09.2019 r.

Znak sprawy: ZP/20/2019

dotyczy Zaproszenia do składania ofert na: **Wykonanie robót budowlanych dla zadania: „Budowa kanalizacji sanitarnej w miejscowości Rokitnica – etap III. Część II – przyłącza kanalizacyjne tłoczne wraz przydomowymi przepompowniami ścieków i siecią kanalizacji tłocznej w miejscowości Rokitnica oraz Radunica”**

W związku z zapytaniem od jednego z potencjalnych Wykonawców dotyczącym wyżej wymienionego postępowania Zamawiający publikuje zapytanie i zamieszcza odpowiedź poniżej:

Zapytanie Wykonawcy:

Dot.: Ogłoszenie nr ZP/20/2019

Wykonanie robót budowlanych dla zadania: „Budowa kanalizacji sanitarnej w miejscowości Rokitnica – etap III. Część II – przyłącza kanalizacyjne tłoczne wraz z przydomowymi przepompowniami ścieków i siecią kanalizacji tłocznej w miejscowości Rokitnica oraz Radunica”

W związku z ogłoszeniem j.w. zwracamy się z zapytaniem, czy opisane poniżej przepompownie przydomowe Zamawiający uznaje za równoważne do opisanych w dokumentacji przetargowej:

1. Zbiornik przydomowej przepompowni ścieków do kanalizacji ciśnieniowej o średnicy wew. 800 mm i głębokości 2200 – 2500 mm (2000 – 2300 mm)

- a) Zbiornik wykonany z PEHD jako monolityczny bez używania procesu zgrzewania elementów zapewnia całkowitą szczelność i odporność na agresywne ścieki.
- b) Zbiornik posiada gładkie ścianki wewnętrzne na całej powierzchni i zaokrąglony kształt dna, co zapobiega zarastaniu zbiornika i minimalizuje retencję martwą.
- c) Konstrukcja zbiornika zabezpiecza go przed wypłynięciem i deformacją przy poziomie wody gruntowej równej z terenem (przy obsypaniu gruntem budowlanym), co potwierdzone jest stosownymi obliczeniami.
- d) Zbiornik posiada szczelny dopływ DN 150 na specjalną uszczelkę wargową, zapewniającą 100% szczelność połączenia rury dopływowej z zbiornikiem.
- e) Średnica zbiornika 800 mm umożliwia wysterowanie pompy przy wynurzonem silniku.
- f) Całkowita retencja zbiornika 800 l (500 l) umożliwia korzystanie z kanalizacji przez ok. 2 dni bez włączania pompy.

- g) Retencja czynna zbiornika (między poziomem załączenia i wyłączenia pompy) 75 l zapewnia co najmniej czterokrotną wymianę ścieków w zbiorniku w ciągu doby, co zapobiega sedymentacji i przykrym zapachom.
- h) Bardzo mała strefa martwa dzięki nisko osadzonej pompie przy zaokrąglonym kształcie dna zbiornika oraz pracy z wynurzonym silnikiem minimalizuje niebezpieczeństwo sedymentacji ścieków.

2. Wyposażenie zbiornika

- a) Orurowanie z PP DN40 odporne na korozję i ścieranie.
- b) Armatura zwrotna zabezpieczona przed korozją zapewnia całkowitą szczelność nawet przy niewielkiej różnicy ciśnień.
- c) Zasuwa odcinająca z PP (odporna na korozję) z wolnym przelotem zapewnia 100% szczelność przy zamknięciu.

3. Sterowanie pompownią pracującą w kanalizacji ciśnieniowej

- a) Sterowanie poziomem ścieków w zbiorniku za pomocą trzech pływaków - czujników poziomu
- b) Ustawienia poziomu załączeń pompy i innych parametrów odbywa się z poziomu szafy sterującej.
- c) Sterowanie posiada zabezpieczenie pompy przed zanikiem i asymetrią faz.
- d) Sterowanie posiada zabezpieczenie pompy przed przegrzaniem (termik) i przeciążeniem.
- e) Sterowanie posiada moduł sterujący umożliwiający odczyt:
 - I. stanu pracy
 - II. stanów awaryjnych
- f) Sterowanie posiada alarmowy sygnał świetlny i dźwiękowy
- g) Możliwe dodatkowe wyposażenie umożliwiające monitoring

4. Pompa wyporowa z nożem tnącym pracująca w kanalizacji ciśnieniowej

- a) Zastosowanie: pompa zatapialna z nożem tnącym przeznaczona do tłoczenia ścieków komunalnych zawierających fekalia z budynków mieszkalnych.
- b) Nominalne parametry pracy pompy:
 - $Q_p = 0,7 \text{ l/s}$,
 - $H_{pm} = 65 \text{ m sł. w.}$
 - Prędkość obrotowa silnika: 2 810 1/min.,
 - Moc nominalna silnika: 1,1 kW; 50 Hz/400V/ (lub 1,5kW; 50Hz/230V) IP58/F,
 - Sprawność energetyczna pompy: 65% w ww. punkcie pracy
 - Silnik w wykonaniu wersja „mokra” izolacja PVC do 60 st. C
 - Wał silnika wyposażony w uszczelniacze gumowe typu „simmering” z dwoma łożyskami od strony noża tnącego
- c) Rotor ze stali nierdzewnej, stator gumowy w jarzmie stalowym i obudowie z PP.
- d) Silnik trójfazowy (tzw. mokry) asynchroniczny 3 – 400 V 50 Hz, (lub jednofazowy – tzw. mokry - asynchroniczny 1 – 230 V 50 HZ) stopień ochrony IP 58; kabel długości 10m (lub 15m)
- e) Konstrukcja:
 - zatapialny blok zespołu, ustawienie pionowe mokre na stojaku ze stali nierdzewnej
 - obudowa silnika ze stali nierdzewnej,
 - rurociągi z PP dn 40 mm
 - zawór zwrotny kulowy PVCU 1¼"
 - zawór odcinający kulowy z PP dn 32 mm
- f) Ciężar całego zespołu pompowego nie przekracza 25 kg.
- g) Minimalny poziom ścieków 25 cm



Opisane powyżej rozwiązanie jest stosowane w Polsce od ponad 20 lat i wyróżnia się bardzo dobrymi parametrami eksploatacyjnymi (okres żywotności urządzeń, koszty eksploatacji) potwierdzonymi przez użytkowników.

Odpowiedź Zamawiającego:

Zamawiający **nie uznaje** za równoważne zaproponowanych przez potencjalnego Wykonawcę przepompowni przydomowych.

PREZES ZARZĄDU

Marek Pelusiński